



АНИОНИТ ТОКЕМ-320 Y (M)

ТУ 2227-035-72285630-2014

Слабоосновный анионит пористой структуры суженного гранулометрического состава с высокой обменной емкостью и осмотической стабильностью, устойчивый к загрязнению органикой. В сочетании с сильноосновным анионитом обеспечивает низкую величину проскока кремниевой кислоты. Обеспечивает более полное удаление органических молекул по сравнению с гелевыми продуктами.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	третичный амин
Структура	пористая
Ионная форма	свободное основание

Область применения:

- Деминерализация воды для промышленного производства пара;
- удаление органических веществ;
- в технологии с противоточной регенерацией в качестве верхнего слоя при послойной загрузке анионитов в один фильтр.

Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические непрозрачные зерна от молочного до желтого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Размер зерен, мм	0,40-0,70
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	98
Эффективный размер зерен, мм	0,45-0,55
Коэффициент однородности, не более	1,4
Массовая доля влаги, %	50-60
Осмотическая стабильность, %, не менее	99
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,5
Динамическая обменная емкость с заданным расходом регенерирующего вещества, моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	1000
Насыпная масса, г/см ³	0,65-0,72
Истинная плотность, г/см ³	1,03-1,07



Технологические характеристики:

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Максимальная температура, °С	60
Диапазон pH	0-8
Дыхание при переходе из СГ-формы в форму свободного основания, %	20-25
Регенерирующий раствор, %	(2-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	4-9
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100